

VW Golf

Golf VIII 1.0 eTSI Life

DSG KLIMA LED NAVI

ALU

€ 24.969,00
(MwSt. ausweisbar)



Limousine
EZ: 10/2022
Benzin
999 ccm

Gebrauchtwagen
8.446 km
81 kW (110 PS)
Automatik

Volkswagen Zentrum Halle



Fahrzeugbeschreibung

Highlights: 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!.

Technik + Sicherheit: 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Kopfairbags vorn und hinten, Seitenairbags vorn, Center-Airbag; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel automatisch abblendend; Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Abgasnorm EU6 AP; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Hybrid-Antriebssystem M-HEV; Elektronische Begrenzung der Höchstgeschwindigkeit; Car2X.

Multimedia: Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; "Business Premium"-Paket inkl. Navigationssystem "Discover Media"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Sprachbedienung; Radio; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus".

Assistenzsysteme: Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go", mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Fahrassistent "Travel Assist", Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; Einparkhilfe - Warnsignale bei Hindernissen im Front- und Heckbereich; Regensensor; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung; Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung.

Innen: Standheizung und -lüftung mit Vorwahluhr und Fernbedienung; Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-

Temperaturregelung; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Textilfußmatten vorn und hinten; Dekoreinlagen "Nature Cross Brushed" für Instrumententafel und Türverkleidungen vorn; Chrom-Applikationen an Spiegeleinstell- und Fensterheberschaltern, Chromleisten an den Auströmern; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; 12-V-Steckdose im Gepäckraum; NichtraucherAusführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn.

Sitze + Polster: Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Stoff "Life"; Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte für die äußeren Rücksitzplätze.

Aussen: Schlüssellooses Startsystem "Keyless Start" ohne Safe-Sicherung; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkämmend; Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe; Entriegelung Heckklappe/Deckel hinten von außen; Türgriffmulden beleuchtet; Außenspiegel Fahrerseite asphärisch, Beifahrerseite konvex.

Scheinwerfer + Leuchten: Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist" für LED-Matrix-Scheinwerfer; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht, Kurvenfahrlicht und dynamischer Blinkleuchte; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer, inkl. Licht-und-Sicht-Paket; Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht; LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte; Abbiege- und Schlechtwetterlicht; Ambientebeleuchtung 10-farbig; 2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten; Nebelschlusslicht einseitig, Rückfahrlicht beidseitig; Umfeldbeleuchtung mit Logoprojektion.

Räder + Reifen: Reifenkontrollanzeige; 4 Leichtmetallräder "Norfolk" 7 J x 16; 4 Ganzjahresreifen 205/55 R 16.

Pakete: Winterpaket "Premium" inkl. Standheizung.

Sonstiges: Schalthebelknopf/-Griff in Kunststoff; Komfortausstattung

ACHTUNG PREISSENKUNG! letzter Angebotspreis: 27.970,- EURjetzt nur: 24.970,- EUR.

Ehemalige UPE des Herstellers: 37.425 EuroÄnderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry).

Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Alu-Felgen	ESP
Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nichtraucherfahrzeug	Scheckheftgepflegt	Servolenkung
Sitzheizung	Standheizung	Start/Stop-Automatik	Traktionskontrolle
Wegfahrsperre	Zentralverriegelung	el. Fensterheber	

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.