

# VW Passat Variant

## Passat Variant 2.0 TSI

### Elegance DSG LED NAVI

€ 43.869,00  
(MwSt. ausweisbar)



Kombi  
EZ: 09/2022  
Benzin  
1984 ccm

Gebrauchtwagen  
13.715 km  
140 kW (190 PS)  
Automatik

Volkswagen Zentrum Halle



## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel Zertifizierte Gebrauchtwagen; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!.

**Technik + Sicherheit:** 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; R-Line Sportpaket; ASR; Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Diebstahlwarnanlage; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel automatisch abblendend; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Progressivlenkung; Sportfahrwerk, Karosserie ca. 15 mm tiefergelegt; Abgasnorm EU6 AP.

**Multimedia:** "Business Premium"-Paket inkl. Navigation; Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 1 USB-C-Ladebuchse an der Mittelkonsole hinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto.

**Assistenzsysteme:** Berganfahrassistent; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Rückfahrkamera "Rear View"; Spurwechselassistent "Side Assist" und Ausparkassistent; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist" und "Side Assist"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go", mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Notbremsassistent "Front Assist" (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h); Proaktives Insassenschutzsystem und Spurwechselassistent "Side Assist"; Fahrerassistent "Travel Assist", Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; Assistenzpaket "IQ.DRIVE" inkl. "Emergency Assist"; Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe; Regensensor; Fußgängererkennung; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert.

**Innen:** Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Standheizung und -lüftung mit Vorwahrer und Fernbedienung; Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; Sonnenschutzrollo an den Türscheiben hinten; Gepäckraumabdeckung auszieh- und herausnehmbar, mit elektrischer Öffnung; Heckklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung, elektrische Öffnung für

Gepäckraumabdeckung; Gepäckraumauskleidung in Textil; Schalthebelknopf in Leder.

**Sitze + Polster:** Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in "ArtVelours", -wangeninnenseiten in Leder "Vienna"; Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch umklappbar, Mittelarmlehne mit Ablagefach und Durchlademöglichkeit; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar, mit Ablagebox; 2 Ausströmer hinten mit Chromlamellen; Sport-Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn elektrisch einstellbar, Massagefunktion auf Fahrerseite; Vordersitze elektrisch einstellbar, ergoComfort Sitz auf Fahrerseite, mit Memory-Funktion und Komforteinstieg; ergoComfort Sitz mit elektrischer 14-Wege-Einstellung, Memory- und Massagefunktion auf der Fahrerseite.

**Aussen:** Schlüssellooses Schließ- und Startsystem "Keyless Access" mit Safe-Sicherung; Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; Außenspiegel elektrisch anklappbar, auf Fahrerseite abblendend, Umfeldbeleuchtung und Memory-Funktion; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Heckklappe mit elektrischer Öffnung und Schließung.

**Scheinwerfer + Leuchten:** Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist" für LED-Matrix-Scheinwerfer; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht, Kurvenfahrlicht und dynamischer Blinkleuchte; Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht; LED-Rückleuchten dunkelrot, mit dynamischer Blinkleuchte; LED-Nebelscheinwerfer und Abbiegelicht; Fahrlichtschaltung automatisch, mit Tagfahrlicht, "Leaving home"-Funktion und manueller "Coming home"-Funktion; Ambientebeleuchtung.

**Räder + Reifen:** Reifendruck-Kontrollsystem; 4 Leichtmetallräder "Verona" 8 J x 19; Verona 8 J x 19, Volkswagen R, AirStop®-Reifen 235/40 R 19.

**Pakete:** R-Line "Exterieur", Volkswagen R.

**Sonstiges:** Elegance; Einstiegsleisten vorn und hinten in Edelstahl; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden, Sonnenblenden ausziehbar; R-Line Heckspoiler im "R"-Styling in Wagenfarbe; Einstiegs-/Warnleuchten in LED-Technik in allen Türen

---

Ehemalige UPE des Herstellers: 65.680 Euro  
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat, LED Scheinwerfer, Keyless Entry).

---

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Alu-Felgen	ESP
Elektrische Sitze	Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	Klimaautomatik
Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug
Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung	Sportfahrwerk
Sportpaket	Sportsitze	Standheizung	Start/Stop-Automatik
Traktionskontrolle	Wegfahrsperr	Zentralverriegelung	el. Fensterheber

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.