

# AUDI Q2

## Q2 advanced 30 TFSI

### KLIMA LED NAVI ALU

€ 24.979,00  
(MwSt. ausweisbar)



Audi Zentrum Halle Nord  
ASA Autohaus GmbH

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

SUV/Pickup  
EZ: 02/2022  
Benzin  
999 ccm

Gebrauchtwagen  
16.000 km  
81 kW (110 PS)  
Schaltgetriebe

## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel GW:plus; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; Garantie.

**Technik + Sicherheit:** elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC) mit radselektiver Momentensteuerung; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; Schaltgetriebe; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Progressivlenkung; Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos; Abgaskonzept, EU6 AP; Bremsbelagverschleißkontrolle; Kindersicherung; Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen, erweitert und vorausschauend; Wegfahrsperre, elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; 3-Zylinder-Ottomotor 1,0 L/81 KW TSI Grundmotor ist: TJ4/TC5; 3 Zyl.Ottomotor 1,0L Aggr. 05C.A; Frontantrieb.

**Multimedia:** MMI Navigation plus mit MMI touch®; Navigationspaket; Audi connect Navigation & Infotainment; Ablage- und Gepäckraumpaket mit USB-Ladeschnittstellen statt Steckdose 12V für Fondspassagiere; Audi Soundsystem; Audi Phone Box; Audi Smartphone Interface; LTE-Unterstützung für Audi phone box; digitaler Radioempfang; Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus); Infotainment-Rechner.

**Assistenzsysteme:** Rückfahrkamera; Anfahrassistent; Assistenzpaket Parken; Einparkhilfe plus; Geschwindigkeitsregelanlage; Audi pre sense front; Audi connect Notruf & Service.

**Innen:** Komfortklimaautomatik; Klima- und Komfortpaket; Lederlenkrad, 3-Speichen-Design, mit Multifunktion plus; Fensterheber; Fahrerinformationssystem FIS mit Farbdisplay; Fußmatten vorn und hinten; Linkslenker; Frontscheibe mit grauem Colorstreifen; Kofferraumbodenmatte; Aluminium-Einstiegleisten.

**Sitze + Polster:** Sitzheizung vorn; Komfortpaket Sitze; Komfortpaket PLUS; Mittelarmlehne vorn; 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze; Rücksitzlehne geteilt umklappbar; Beifahrersitz höhenverstellbar; Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz; Stoff Skript; Kopfstützen hinten; Kopfstützen vorn; Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze.

**Aussen:** Vorbereitung für Anhängervorrichtung; Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig

automatisch abblendend; Komfortschlüssel, ohne Safelock; Wärmeschutzverglasung; Dachkantenspoiler; Gepäckraumklappe elektrisch öffnend undschließend; Doppelton-Signalhorn; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe; Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung; Sideblades in Florettsilber Metallic.

**Scheinwerfer + Leuchten:** LED-Heckleuchten; LED-Scheinwerfer; Tagfahrlicht; Nebelschlussleuchten.

**Räder + Reifen:** Reifendruck-Kontrollanzeige; Räder, 5-Doppelspeichen-Design, 7 J x 17, Reifen 215/55 R 17; All-Season-Reifen, Ganzjahresreifen, 215/55 R 17; Reifenreparaturset.

**Pakete:** Funktionspaket; Kindersicherheitspaket.

**Sonstiges:** Typprüfland Deutschland; NichtraucherAusführung; Scheibenwaschanlage; Geschlossener Aufbau; Schalt-/Wählhebelknauf; Dachhimmel in Stoff titangrau; Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau

---

Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre ( variabel )

---

Ehemalige UPE des Herstellers: 36.175 EuroÄnderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(LED Scheinwerfer,Notbremsassistent,Keyless Entry).

---

## Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	ESP	Front-, Seiten- und weitere Airbags
Garantie	HU/AU neu	Klimaautomatik	Klimaautomatik
Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Scheckheftgepflegt	Servolenkung
Sitzheizung	Start/Stop-Automatik	Traktionskontrolle	Wegfahrsperre
Zentralverriegelung	el. Fensterheber		

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.