

AUDI A3

A3 Sportback sport 35

TFSI KLIMA XENON NAVI

ALU

€ 21.979,00
(MwSt. ausweisbar)



Audi Zentrum Halle Nord
ASA Autohaus GmbH

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Kombi
EZ: 04/2019
Benzin
1498 ccm

Gebrauchtwagen
40.300 km
110 kW (150 PS)
Schaltgetriebe

Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Qualitätssiegel GW:plus; Scheckheftgepflegt; Garantie.

Technik + Sicherheit: Elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC); ASR; Fullsize-Airbags; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; Scheibenwaschdüsen vorne beheizbar; Heckscheibenwischer; Sportfahrwerk; elektromechanische Parkbremse; 6-Gang Handschaltgetriebe; Innenspiegel, abblendbar; Start-Stop-System; Abgaskonzept, EU6 AG/H/I; Bremsbelagverschleißkontrolle; Elektromechanische Servolenkung; Wegfahrsperre, elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; 4 Zyl.Ottomotor 1,5L Aggr. 05E.A; 4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110KW TSI Grundmotor ist: TJ7/N09/T9F.

Multimedia: MMI Navigation plus mit MMI touch; Technology selection; Audi connect Navigation & Infotainment; MMI Radio; Audi sound system; Audi Smartphone Interface; Bluetooth-Schnittstelle.

Assistenzsysteme: Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage; Audi drive select; ECO-Funktion; Einparkhilfe plus; Geschwindigkeitsregelanlage; Licht- / Regensensor; Fußgängerschutzmaßnahmen, erweitert.

Innen: Komfortklimaautomatik; Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus; Fensterheber, elektrisch; Audi virtual cockpit; Fußmatten vorn und hinten; Linkslenker; Aluminiumoptik im Interieur; Kofferraumbodenmatte.

Sitze + Polster: Sitzheizung für die Vordersitze; Mittelarmlehne vorn; Sportsitze vorn; Rücksitzlehne, umklappbar; Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz; Sitzbezüge in Stoff Rallye; Vordersitze höheninstellbar, mit ausziehbarer Oberschenkelauflage; Kopfstützen hinten (3 Stück); Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze.

Aussen: Funkschlüssel (ohne Safelock); Anhängervorrichtung; Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar; Dachreling eloxiert; Dachkantenspoiler; Scheiben abgedunkelt (Privacy-Verglasung); Frontscheibe in Akustikverglasung; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe.

Scheinwerfer + Leuchten: Xenon Plus; Leuchtweitenregulierung, automatisch-statisch; Tagfahrlicht; Nebelschlussleuchten; Allwetterlicht.

Räder + Reifen: Reifendruck-Kontrollanzeige; Aluminium-Gussräder im 5-Doppelspeichen-Design, Größe 7,5 J x 17, mit Reifen 225/45 R 17; All-Season-Reifen 225/45 R 17; All-season-Reifen 17 Zoll; Reifenreparaturset.

Pakete: Glanzpaket; Ablagepaket; Lichtpaket.

Sonstiges: Typprüfstand Deutschland; NichtraucherAusführung; Sportback; Doppeltonfanfare; Kindersicherung, elektrisch; Integrales Kopfstützensystem; Schalt-/Wählhebelknopf; Dekoreinlagen Aluminium Mistral; Warnleuchten; Dachhimmel in Stoff felsgrau

Ehemalige UPE des Herstellers: 41.000 EuroÄnderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!.

Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Dachreling	ESP
Front-, Seiten- und weitere	Garantie	HU/AU neu	Klimaautomatik
Airbags			
Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Scheckheftgepflegt
Servolenkung	Sitzheizung	Sportfahrwerk	Sportsitze
Start/Stop-Automatik	Traktionskontrolle	Wegfahrsperre	Zentralverriegelung
el. Fensterheber			

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.