

# AUDI A3

## A3 Limousine KLIMA LED

## NAVI LEDER ALU

€ 49.689,00  
(MwSt. ausweisbar)

Limousine  
0 km  
110 kW (150 PS)  
Automatik

Neufahrzeug  
Benzin  
1498 ccm



Audi Zentrum Halle Nord  
ASA Autohaus GmbH

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Audi Neuwagen-Reifengarantie.

**Technik + Sicherheit:** ESP; ASR; ABS; 7-Gang-Automatikgetriebe; Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn; Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar; Stabilisator vorn; Stabilisator hinten; Start-Stop-System; Progressivlenkung; Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos; Halteassistent; Abgaskonzept, EU6 AP; Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll Bremssättel rot lackiert (ECE); Serienkraftstoff-Erstbefüllung; Aktivkohlebehälter (EVAP); BRS für Fahrzeuge mit E-Antrieb (ESC und eBKV); Standardabgasanlage; Gurtanlegekontrolle mit Sitzbelegungserkennung hinten; Fahrzeugklassen-Differenzierung-8Y0/8YF; Wegfahrsperrung elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; Ottomotor; 4 Zyl. Ottomotor 1,5L Aggr. 05E.A; Mild-Hybrid; 4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110KW Mild Hybrid, TSI Grundmotor ist: TJ7; Frontantrieb.

**Multimedia:** MMI Navigation plus mit MMI touch; Audi Phone Box; Audi Smartphone Interface; LTE-Unterstützung für Audi phone box; Bang & Olufsen Premium Soundsystem mit 3D-Klang; digitaler Radioempfang; MMI Radio plus; Audi connect Navigation & Infotainment plus; USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond; Datenmodul Europa.

**Assistenzsysteme:** Rückfahrkamera; Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage; Spurverlassenswarnung; Müdigkeitserkennung; Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung; Ausweichassistent und Abbiegeassistent; adaptiver Geschwindigkeitsassistent; Audi drive select; ECO-Funktion; Parkassistent mit Einparkhilfe plus; Licht- / Regensensor; Audi pre sense front; Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control; gesetzlicher Notruf; Mit Multifunktionskamera.

**Innen:** 2-Zonen-Komfortklimaautomatik; Interieur S line; Standheizung und -lüftung; Sportkontur-Lederlenkrad, 3-Speichen, unten abgeflacht mit Multifunktion plus und Schaltwippen; elektrische Fensterheber; Audi virtual cockpit plus; Ambiente-Lichtpaket plus; Fußmatten vorn und hinten; Dachhimmel in Stoff schwarz; Dekoreinlage Aluminium Spektrum dunkel; Mikrofaser Dinamica/Kunstleder mono.pur 550-Kombination; Linkslenker; Pedalerie aus Edelstahl; Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Schriftzug; Armauflage in Kunstleder; Interieurapplikationen Aluminiumoptik.

**Sitze + Polster:** Innenfarbe: schwarz-schwarz-felsgrau/schwarz-schwarz /schwarz/schwarz; Sitzheizung vorn;

Mittelarmlehne vorn; 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze; Sportsitze vorn; Rücksitzlehne geteilt umklappbar; Vordersitze manuell einstellbar; Kindersitzbefestigung ISOFIX vorn, Top Tether und i-Size für die äußeren Fondsitze; Kopfstützen hinten (3 Stück); Kopfstützen vorn.

**Aussen:** Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung; Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend; Komfortschlüssel ohne Safelock; Panorama-Glasdach; Frontscheibe in Akustikverglasung; Komfortöffnung Gepäckraumklappe; Sonnenschutzverglasung abgedunkelt; Doppelton-Signalhorn; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe; Folienbeklebung; Stoßfänger S line; Außenspiegel Fahrerseite asphärisch, Beifahrerseite konvex; Seitenschweller Standard.

**Scheinwerfer + Leuchten:** LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht; Matrix LED-Scheinwerfer, LED-Heckleuchten und Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht; Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Tagfahrlicht.

**Räder + Reifen:** Reifendruck-Kontrollanzeige; Reifen 235/35 R19 91Y xl; Sportfahrwerk für 19-Zoll-Räder; Räder Audi Sport, 5-Arm-Trapezoid, titangrau matt, glanzgedreht, 8,0Jx19, Reifen 235/35 R19; Reifen ohne Festlegung der Reifenmarke; Räder der Audi Sport / Quattro GmbH; Bordwerkzeug und Wagenheber; Reifenreparaturset.

**Pakete:** Businesspaket; S line; Optikpaket schwarz; Dynamikpaket; Ablage- und Gepäckraumpaket.

**Sonstiges:** Bordliteratur in deutsch; Typprüfand Deutschland; Verbandmaterial mit Warndreieck; Nichtraucher Ausführung; Kindersicherung elektrisch betätigt; Betriebserlaubnis Nachtrag; Radschrauben diebstahlhemmend; Einbau Differenzierung für Getriebe "DQ 200" -- Fahrzeugteile; Schalt-/Wählhebelknopf; Sportlimousine; Soundaktor für Antriebs sound innen; Assistenzpaket mit Spurverlassenswarnung mit MMI Navigation plus mit MMI touch; Scheibenbremsen hinten, 15 Zoll, Bremssättel rot lackiert (ECE); Steuerung SWIN

---

Wartungsintervallverlängerung; Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre ( variabel ); Steuerung von Aktionspreisen; Fahrzeuge ohne besonderen Produktaufwertungsmaßnahmen

---

Listenpreis: 55.910 Euro Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Spurhalteassistent,Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Notbremsassistent,Keyless Entry).

---

## Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer
ESP	Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	HU/AU neu
Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nichtraucherfahrzeug
Panoramadach	Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung
Sportpaket	Sportsitze	Standheizung	Start/Stop-Automatik
Traktionskontrolle	Wegfahrsperre	Zentralverriegelung	el. Fensterheber

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.