

# AUDI A3

## A3 Cabriolet Ambiente

### 1.4 TFSI S tronic

€ 23.979,00  
(MwSt. nicht ausweisbar)



Audi Zentrum Halle Nord  
ASA Autohaus GmbH

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

Cabrio/Roadster  
EZ: 03/2016  
Benzin  
1395 ccm

Gebrauchtwagen  
76.300 km  
110 kW (150 PS)  
Automatik

## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel GW:plus; Anschlussgarantie 2 Jahre, max. 80.000 km.

**Technik + Sicherheit:** Elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC); ASR; Seitenairbags vorn; Fullsize-Airbags; 7-Gang-Automatikgetriebe; Scheibenwaschdüsen vorne beheizbar; Innenspiegel, abblendbar; Start-Stop-System; Abgaskonzept EU6 plus; Bremsbelagverschleißkontrolle; Elektromechanische Servolenkung; Wegfahrsperre, elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; 4 Zyl.Ottomotor 1,4L Aggr. 04E.D; 4-Zylinder-Ottomotor 1,4L/110 KW TSI GM ist: TL9/TL1/TK8/TW8/TL8/T28.

**Multimedia:** Navigationspaket; Audi music interface; MMI® radio; Bluetooth-Schnittstelle; Passiv-Lautsprecher vorn und hinten.

**Assistenzsysteme:** Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage; Anfahrassistent; Einparkhilfe plus mit selektiver Anzeige; Geschwindigkeitsregelanlage; Licht- / Regensensor.

**Innen:** Komfortklimaautomatik; Fensterheber, elektrisch; Fahrerinformationssystem FIS mit Farbdisplay; Fußmatten vorn und hinten; Lederlenkrad 4 Speichen; Linkslenker; Kofferraumbodenmatte.

**Sitze + Polster:** Sitzheizung für die Vordersitze; Mittelarmlehne vorn; Alcantara-Leder-Kombination; 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze; Sportsitze vorn; Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz; Sportsitze vorn (als Paketbestandteil); Rücksitzbank ungeteilt, Lehne geteiltumlegbar; Vordersitze höhenstellbar, mit ausziehbarer Oberschenkelaufgabe; Kopfstützen hinten; Kindersitzverankerung vorn; Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze.

**Aussen:** Zentralverriegelung mit Funkschlüssel; Akustikverdeck, vollautomatisch; Windschott; Außenspiegel, beheizbar und elektrisch anklappbar; Akustikfrontscheibe mit grauem Colorstreifen; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe.

**Scheinwerfer + Leuchten:** LED-Heckleuchten; Adaptive Light; Xenon-plus-Scheinwerfer mit dynamischem Kurvenlicht; Abbiege-/Kurvenlicht; Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Nebelscheinwerfer; Tagfahrlicht; Nebelschlussleuchten.

**Räder + Reifen:** Reifendruck-Kontrollanzeige; Aluminium-Gussräder im 10-Speichen-Dynamik-Design, Größe 7,5 J x 17 mit Reifen 225/45 R17; Reifen 225/45 R17 91Y; Reifenreparaturset.

**Pakete:** Glanzpaket; S line Exterieurpaket; S line selection; Lichtpaket; Ablage- und Gepäckraumpaket.

**Sonstiges:** Typprüfstand Deutschland; Scheiben seitlich und hinten in Wärmeschutzverglasung; Nichtraucher Ausführung; Cabriolet; Dynamikfahrwerk; Doppeltonfanfare; Komforteinstieg; Integrales Kopfstützensystem; Schalt-/Wählhebelknopf; Dekoreinlagen in 3D-Optik Luv; Warnleuchten

---

Ehemalige UPE des Herstellers: 46.450 Euro Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!.

---

## Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	ESP	Front-, Seiten- und weitere Airbags
Garantie	Klimaautomatik	Klimaautomatik	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Servolenkung	Sitzheizung	Sportpaket
Sportsitze	Start/Stop-Automatik	Traktionskontrolle	Wegfahrsperr
Zentralverriegelung	el. Fensterheber		

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.