

# AUDI Q3

## Q3 Sportback S line 40

### TDI quattro S tronic

€ 59.979,00  
(MwSt. ausweisbar)



Audi Zentrum Halle Nord  
ASA Autohaus GmbH

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

SUV/Pickup  
EZ: 09/2023  
Diesel  
1968 ccm

Gebrauchtwagen  
9.650 km  
147 kW (200 PS)  
Automatik

## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel GW:plus; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; Audi Anschlussgarantie.

**Technik + Sicherheit:** Elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC); ASR; S tronic; Seitenairbags vorn und hinten und Kopfairbagsystem; Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar; Diebstahlwarnanlage; Komfortschlüssel in Verbindung mit Diebstahlwarnanlage; Sportfahrwerk; Partikelfilter; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Audi pre sense basic; Progressivlenkung; Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos; Halteassistent; Abgaskonzept, EU6 AP; Sitzbelegungserkennung; Fußgänger- und Radfahrerschutzmaßnahmen, erweitert und vorausschauend; elektronische Wegfahrsperrung; Kraftstoffsystem Diesel; 4-Zyl.Turbodieselmotor 2,0 L/147 KW(4V) TDI, Common-Rail Grundmotor: T6F; 4 Zyl.Dieselmotor 2,0L Aggr. 05L.B.

**Multimedia:** MMI Navigation plus; MMI Navigation plus mit MMI touch; Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus); Audi Phone Box; Audi Smartphone Interface; LTE-Unterstützung für Audi phone box; SONOS Premium Soundsystem mit 3D-Klang; Sprachdialogsystem; digitaler Radioempfang; Audi connect Navigation & Infotainment plus; Top-Infotainment High (MIB3).

**Assistenzsysteme:** Rückfahrkamera; Bergabfahrassistent; Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage; Spurwechselwarnung; Müdigkeitserkennung; Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung; adaptiver Geschwindigkeitsassistent; Spurhalteassistent plus Emergency Assist und Stauassistent; Audi pre sense front für adaptiven Geschwindigkeitsassistenten; Audi drive select; ECO-Funktion; Einparkhilfe plus; Licht- / Regensensor; gesetzlicher Notruf; Mit Multifunktionskamera.

**Innen:** 3-Zonen-Komfortklimaautomatik; Interieur S line; Standheizung und -lüftung; Lederlenkrad, 3-Speichen, mit Multifunktion plus; elektrische Fensterheber; Audi virtual cockpit plus; Ambiente-Lichtpaket plus; Fußmatten vorn und hinten; Dachhimmel in Stoff schwarz; Linkslenker; Elektrische Luftzusatzheizung; Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Schriftzug; Akzentflächen schwarz glänzend; Pedalerie und Fußstütze aus Edelstahl; Mikrofaser Dinamica Frequenz/Kunstleder mono.pur 550-Kombination mit S-Prägung; Interieurapplikationen Aluminiumoptik; Interieurelemente Mikrofaser Dinamica stahlgrau.

**Sitze + Polster:** Sitzheizung vorn; Komfortmittelarmlehne vorn; Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Cupholder; Fahrersitz elektrisch einstellbar; 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze; Sportsitze vorn; Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz; Kopfstützen hinten (3 Stück); Kopfstützen vorn; ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen.

**Aussen:** Anhängervorrichtung; Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar; Komfortschlüssel; Heckspoiler; Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend; Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung; Sonnenschutzverglasung abgedunkelt; Doppelton-Signalhorn; Außenspiegelgehäuse in schwarz; Stoßfänger S line in Kontrastlackierung.

**Scheinwerfer + Leuchten:** LED-Scheinwerfer; LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht; Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischem Blinklicht; Matrix LED-Scheinwerfer, LED-Heckleuchten und Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Leuchtweitenregulierung; Tagfahrlicht.

**Räder + Reifen:** Reifendruck-Kontrollanzeige; Räder, 20-Speichen-V, graphitgrau, glanzgedreht, 7,0Jx19, Reifen 235/50 R19; Reifen 235/50 R19 99V; Reifenreparaturset.

**Pakete:** Businesspaket; S line; Kindersicherheits-Paket; Optikpaket Schwarz plus; Ablage- und Gepäckraumpaket; Assistenzpaket.

**Sonstiges:** Typprüfland Deutschland; Nichtraucher Ausführung; Kindersicherung elektrisch betätigt; Ladekantenschutz aus Edelstahl; Quattro; Dekoreinlage Aluminium matt gebürstet dunkel

---

Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre ( variabel )

---

Ehemalige UPE des Herstellers: 73.279 Euro Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Notbremsassistent,Keyless Entry,Spurwechselassistent).

---

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Allrad	Alu-Felgen
Bord-Computer	ESP	Elektrische Sitze	Front-, Seiten- und weitere Airbags
Garantie	Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem
Nichtraucherfahrzeug	Rußpartikelfilter	Scheckheftgepflegt	Servolenkung
Sitzheizung	Sportfahrwerk	Sportpaket	Sportsitze
Standheizung	Start/Stop-Automatik	Traktionskontrolle	Wegfahrsperr
Zentralverriegelung	el. Fensterheber		

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.