

# AUDI Q3

## Q3 S line 35 TFSI S tronic

€ 63.104,00  
(MwSt. ausweisbar)

SUV/Pickup  
0 km  
110 kW (150 PS)  
Automatik

Neufahrzeug  
Benzin  
1498 ccm



Audi Zentrum Halle Nord  
ASA Autohaus GmbH

**Audi Gebrauchtwagen**  
:plus

## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Audi Neuwagen-Reifengarantie.

**Technik + Sicherheit:** elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP; ASR; S tronic; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar; Sportfahrwerk; Scheibenbremsen hinten; Stabilisator vorn; Stabilisator hinten; elektromechanische Parkbremse; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Audi pre sense basic; Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos; Abgaskonzept, EU6 AP; Betriebsspannung 12 V; Elektromechanische Servolenkung; Sitzbelegungserkennung; Aktivkohlebehälter (EVAP); Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend; Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll (ECE); Standardabgasanlage; Fahrzeugklassen-Differenzierung-F30/F3A; Wegfahrsperrung elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; Ottomotor; 4 Zyl. Ottomotor 1,5L Aggr. 05E.D; 4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110KW TSI Grundmotor ist: TJ7/N09/T9F/T57/T0D; Frontantrieb.

**Multimedia:** MMI Navigation plus; MMI Navigation plus mit MMI touch; Audi Phone Box; Audi Smartphone Interface; LTE-Unterstützung für Audi phone box; SONOS Premium Soundsystem mit 3D-Klang; Sprachdialogsystem; digitaler Radioempfang; Audi connect Navigation & Infotainment plus; Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus); Top-Infotainment High (MIB3).

**Assistenzsysteme:** Berganfahrassistent; Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage; Fernlichtassistent; Spurverlassenswarnung; Spurwechselwarnung; Müdigkeitserkennung; Umgebungskameras; Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung; adaptiver Geschwindigkeitsassistent; Audi pre sense front für adaptiven Geschwindigkeitsassistenten; Audi drive select; ECO-Funktion; Einparkhilfe plus; Licht- / Regensensor; gesetzlicher Notruf; Waschwasser-Standanzeige; Mit Multifunktionskamera.

**Innen:** 2-Zonen-Komfortklimaautomatik; Interieur S line; Standheizung und -lüftung; Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Lenkradheizung; elektrische Fensterheber; Audi virtual cockpit plus; Ambiente-Lichtpaket plus; Fußmatten vorn und hinten; Dachhimmel in Stoff schwarz; Linkslenker; Türaromauflege in Kunstleder; Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Schriftzug; Akzentflächen schwarz glänzend; Pedalerie und Fußstütze aus Edelstahl; Mikrofaser Dinamica Frequenz/Kunstleder mono.pur 550-Kombination mit S-Prägung; Interieurapplikationen Aluminiumoptik.

**Sitze + Polster:** Innenfarbe: schwarz-schwarz-felsgrau/schwarz-schwarz /schwarz/schwarz; Sitzheizung vorn; Komfortpaket; Komfortmittelarmlehne vorn; Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Cupholder; Fahrersitz elektrisch einstellbar; 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze; Sportsitze vorn; Kopfstützen hinten (3 Stück); Kopfstützen vorn; Dreip.Automatikgurte hinten außen mit ECE-Label; ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen.

**Aussen:** Stoßfänger S line in Volllackierung (Wagenfarbe); Anhängervorrichtung; Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar; Komfortschlüssel, ohne Safelock; Dachreling schwarz; Heckspoiler; Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend; Panorama-Glasdach; Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung; Sonnenschutzverglasung abgedunkelt; Doppelton-Signalhorn; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe; Folienbeklebung.

**Scheinwerfer + Leuchten:** LED-Scheinwerfer; LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck; LED-Heckleuchten plus; Leuchtweitenregulierung; Tagfahrlicht.

**Räder + Reifen:** Reifendruck-Kontrollanzeige; Räder Audi Sport, 5-V-Speichen-Stern, titangrau matt, glanzgedreht, 8,5Jx20, Reifen 255/40 R20; Reifen 255/40 R20 101Y xl; Reifen ohne Festlegung der Reifenmarke; Abdeckungen für Leichtmetallräder; Radschrauben mit Diebstahlsicherung; Räder der Audi Sport / Quattro GmbH; Bordwerkzeug; Reifenreparaturset.

**Pakete:** Businesspaket; S line; Optikpaket Schwarz plus.

**Sonstiges:** Bordliteratur in deutsch; Typprüfland Deutschland; Verbandmaterial mit Warndreieck; NichtraucherAusführung; Kindersicherung elektrisch betätigt; Geschlossener Aufbau; Ladekantenschutz aus Edelstahl; Betriebserlaubnis Nachtrag; Grundausstattung; Gewichtsbereich 13 nur Einbausteuerung keine Bedarfsprognose; Dekoreinlage Aluminium matt gebürstet dunkel; Steuerung SWIN

---

Wartungsintervallverlängerung; Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre ( variabel ); Steuerung von Aktionspreisen; Fahrzeuge ohne besonderen Produktaufwertungsmaßnahmen

---

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Spurhalteassistent,Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Notbremsassistent,Keyless Entry,Spurwechselassistent).

---

## Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer
Dachreling	ESP	Elektrische Sitze	Front-, Seiten- und weitere Airbags
Garantie	HU/AU neu	Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nichtraucherfahrzeug	Panoramadach	Scheckheftgepflegt
Servolenkung	Sitzheizung	Sportfahrwerk	Sportpaket
Sportsitze	Standheizung	Start/Stop-Automatik	Traktionskontrolle
Wegfahrsperr	Zentralverriegelung	el. Fensterheber	

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.