

# AUDI A6

## A6 Avant 45 TFSI quattro

€ 67.979,00  
(MwSt. ausweisbar)



Audi Zentrum Halle Nord  
ASA Autohaus GmbH

Audi Gebrauchtwagen  
:plus

Kombi  
EZ: 06/2023  
Benzin  
1984 ccm

Gebrauchtwagen  
14.950 km  
195 kW (265 PS)  
Automatik

## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel GW:plus; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; Audi Anschlussgarantie.

**Technik + Sicherheit:** ABS; ASR; S tronic (für Allrad); Seitenairbags vorn und hinten inkl. Kopfairbagsystem und beleuchteter Gurtschlösser; Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar; Diebstahlwarnanlage; Start-Stop-System; Audi pre sense basic; Fahrwerk mit Dämpferregelung; Progressivlenkung; Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos; Abgaskonzept, EU6 AP; Sitzbelegungserkennung; quattro (mit ultra Technologie); Kraftstoffbehälter mit erhöhtem Füllvolumen; elektronische Wegfahrsperre; Kraftstoffsystem Otto-Direkteinspritzung(FSI); Mild-Hybrid; 4 Zyl.Ottomotor 2,0L Aggr. 06N.B 888evo4; 4-Zylinder-Ottomotor 2,0 L/195 KW (16V) Turbo FSI, homogen GM: TA2/TT6/T57/T2B/T3V/T4H/T1F/T3J/T4E.

**Multimedia:** MMI Navigation plus mit MMI touch response; Top-Infotainment Premium (MIB3); Audi Phone Box; LTE-Unterstützung für Audi phone box; Bang & Olufsen Premium Sound System mit 3D-Klang; digitaler Radioempfang; Audi connect Navigation & Infotainment; Smartphone-Interface; USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond; Datenmodul Europa.

**Assistenzsysteme:** Rückfahrkamera; Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage; Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung; Assistenzpaket Tour; Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent; Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Effizienz-, Ausweich- und Abbiegeassistent; Audi drive select; Parkassistent mit Einparkhilfe plus; Geschwindigkeitsregelanlage; Audi pre sense front; Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control; Head-Up Display; Mit Multifunktionskamera; Fußgängerschutzmaßnahmen, erweitert.

**Innen:** Komfortklimaautomatik 4-Zonen; Leder Valcona/Leder Milano-Kombination perforiert; Standheizung und -lüftung; Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion, Schaltwippen und Lenkradheizung; Fensterheber elektrisch; Sonnenschutzrollo manuell für die Türscheiben hinten; Audi virtual cockpit plus; Ambiente-Lichtpaket plus; Fußmatten vorn und hinten; Dachhimmel in Stoff schwarz; Linkslenker; Ladeboden; Interieurelemente oben in Kunstleder; Heckscheibe, hintere Tür- und Seitenscheiben in Klarglas; Bedientasten schwarz glänzend mit haptischem Feedback und Aluminiumoptik Interieur; Einstiegleisten mit Aluminiumeinlegern vorn und hinten; Sonnenblenden vorn.

**Sitze + Polster:** Sitzheizung vorn und hinten; Komfortmittelarmlehne vorn; Memory-Funktion für die Vordersitze; Vordersitze elektrisch einstellbar mit MEMORY-Funktion; Sitzbelüftung und Massage-Funktion vorn; Individualkontursitze vorn mit Memory-Funktion; 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze; Rücksitzlehne geteilt umklappbar; Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz; Variable Kopfstützen für die Vordersitze; Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze.

**Aussen:** Anhängervorrichtung; Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend, mit Memory-Funktion; Frontscheibe in Klimakomfort- und Akustikverglasung drahtlos beheizbar; Komfortschlüssel inklusive sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung und Diebstahlwarnanlage; Heckspoiler; Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend; Panorama-Glasdach; Dachreling in Aluminium; Akustikverglasung für Tür- und Seitenscheiben; Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung, mit Safelock; Doppelton-Signalhorn; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe; Stoßfänger design line; Einstiegs-LED mit Logoprojektion vorn.

**Scheinwerfer + Leuchten:** LED-Scheinwerfer; LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht; Abbiege-/Kurvenlicht; HD-Matrix-LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht; HD Matrix LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten und Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Tagfahrlicht.

**Räder + Reifen:** Reifendruck-Kontrollanzeige; Räder, 5-V-Speichen-Dynamik, graphitgrau, glanzgedreht, 8,5Jx21, Reifen 255/35 R21; Reifen 255/35 R 21; Reifenreparaturset.

**Pakete:** Glanzpaket; Businesspaket; Kindersicherheits-Paket; Ablagepaket.

**Sonstiges:** Typprüfland Deutschland; Nichtraucher Ausführung; Servoschließung für die Türen; Design; Sicherheitslenksäule; Schalt-/Wählhebelknopf; Quattro; Individualkontursitze vorn; Dekoreinlagen Holz Eschenmaser graubraun naturell

---

Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre ( variabel )

---

Ehemalige UPE des Herstellers: 97.060 Euro  
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Spurhalteassistent,Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Notbremsassistent,Spurwechselassistent).

---

## Ausstattung

4-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Allrad	Alu-Felgen
Bord-Computer	Dachreling	Elektrische Sitze	Front-, Seiten- und weitere Airbags
Garantie	Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem
Panoramadach	Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung
Standheizung	Start/Stop-Automatik	Traktionskontrolle	Wegfahrsperre
el. Fensterheber			

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.