

# AUDI A3

## A3 Sportback sport 35

### TFSI KLIMA XENON NAVI

### ALU

€ 21.979,00  
(MwSt. ausweisbar)

Kombi  
EZ: 04/2019  
Benzin  
1498 ccm

Gebrauchtwagen  
40.300 km  
110 kW (150 PS)  
Schaltgetriebe



Audi Zentrum Halle Nord  
ASA Autohaus GmbH

**Audi Gebrauchtwagen**  
**:plus**

## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel GW:plus; Scheckheftgepflegt; Garantie; CO2-Effizienzklasse: B.

**Technik + Sicherheit:** Elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC); ASR; Fullsize-Airbags; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; Scheibenwaschdüsen vorne beheizbar; Heckscheibenwischer; Sportfahrwerk; elektromechanische Parkbremse; 6-Gang Handschaltgetriebe; Innenspiegel, abblendbar; Start-Stop-System; Abgaskonzept, EU6 AG/H/I; Bremsbelagverschleißkontrolle; Elektromechanische Servolenkung; Wegfahrsperrung, elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; 4 Zyl. Ottomotor 1,5L Aggr. 05E.A; 4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110KW TSI Grundmotor ist: TJ7/N09/T9F.

**Multimedia:** MMI Navigation plus mit MMI touch; Technology selection; Audi connect Navigation & Infotainment; MMI Radio; Audi sound system; Audi Smartphone Interface; Bluetooth-Schnittstelle.

**Assistenzsysteme:** Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage; Audi drive select; ECO-Funktion; Einparkhilfe plus; Geschwindigkeitsregelanlage; Licht- / Regensensor; Fußgängerschutzmaßnahmen, erweitert.

**Innen:** Komfortklimaautomatik; Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus; Fensterheber, elektrisch; Audi virtual cockpit; Fußmatten vorn und hinten; Linkslenker; Aluminiumoptik im Interieur; Kofferraumbodenmatte.

**Sitze + Polster:** Sitzheizung für die Vordersitze; Mittelarmlehne vorn; Sportsitze vorn; Rücksitzlehne, umklappbar; Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz; Sitzbezüge in Stoff Rallye; Vordersitze höhenverstellbar, mit ausziehbarer Oberschenkelauflage; Kopfstützen hinten (3 Stück); Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze.

**Außen:** Funkschlüssel (ohne Safelock); Anhängervorrichtung; Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar; Dachreling eloxiert; Dachkantenspoiler; Scheiben abgedunkelt (Privacy-Verglasung); Frontscheibe in Akustikverglasung; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe.

**Scheinwerfer + Leuchten:** Xenon Plus; Leuchtweitenregulierung, automatisch-statisch; Tagfahrlicht; Nebelschlussleuchten; Allwetterlicht.

**Räder + Reifen:** Reifendruck-Kontrollanzeige; Aluminium-Gussräder im 5-Doppelspeichen-Design, Größe 7,5 J x 17, mit Reifen 225/45 R 17; All-Season-Reifen 225/45 R 17; All-season-Reifen 17 Zoll; Reifenreparaturset.

**Pakete:** Glanzpaket; Ablagepaket; Lichtpaket.

**Sonstiges:** Typprüfstand Deutschland; Nichtraucher Ausführung; Sportback; Doppeltonfanfare; Kindersicherung, elektrisch; Integrales Kopfstützensystem; Schalt-/Wählhebelknopf; Dekoreinlagen Aluminium Mistral; Warnleuchten; Dachhimmel in Stoff felsgrau

---

Ehemalige UPE des Herstellers: 41.000 Euro Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!.

---

## Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Dachreling	ESP
Front-, Seiten- und weitere	Garantie	Klimaautomatik	Klimaautomatik
Airbags			
Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Scheckheftgepflegt	Servolenkung
Sitzheizung	Sportfahrwerk	Sportsitze	Start/Stop-Automatik
Traktionskontrolle	Wegfahrsperre	Zentralverriegelung	el. Fensterheber

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.