

AUDI Q8

Q8 50 TDI quattro

Tiptronic KLIMA LED

NAVI ALU

€ 88.979,00
(MwSt. ausweisbar)



AUDI ZENTRUM HALLE Audi Gebrauchtwagen :plus

SUV/Pickup
EZ: 09/2018
Diesel
2967 ccm

Gebrauchtwagen
15.000 km
210 kW (286 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 6.6 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 172 g/km*
Schadstoffklasse EURO6D_TEM
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: ja



Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Qualitätssiegel GW:plus; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; Audi Anschlussgarantie; CO2-Effizienzklasse: B.

Technik + Sicherheit: 4 Corner Luftfederung mit elektronisch geregelter Dämpfung, Sportausführung; tiptronic (für Allrad); ASR; Seitenairbag vorn; Automatisches Sperrdifferenzial.

Multimedia: Audi music interface; Audi sound system; Audi Phone Box; LTE-Unterstützung für Audi phone box; MMI Radio Plus mit MMI touch response; digitaler Radioempfang.

Assistenzsysteme: Nachtsichtassistent; HD Matrix-LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht; Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage; Anfahrassistent; Umgebungskameras; Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung; Assistenzpaket Tour; Spurwechselwarnung inklusive Ausstiegswarnung und Querverkehrsassistent hinten; Adaptiver Fahrassistent inkl. Notfallassistent; Reifendruck-Kontrollsystem; Audi drive select® (mit efficiency); Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige; Assistenzpaket Parken = Umgebungskameras o. Bordsteinwarnung o.Manövrierassistent; Audi pre sense front; Audi connect Notruf & Service inkl. Fahrzeugsteuerung; pre sense Fond-Paket.

Innen: Ledersportmultifunktionslenkrad; Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus, Schaltwippen und Lenkradheizung; Audi virtual cockpit.

Sitze + Polster: Innenfarbe: schwarz-schwarz-felsgrau/schwarz-schwarz/schwarz/schwarz; Sitzheizung vorn; Mittelarmlehne vorn; Vordersitze elektrisch einstellbar mit MEMORY-Funktion; Vordersitze, elektrisch einstellbar, inklusive Memory-Funktion für beide Vordersitze; 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze; Alcantara Frequenz/Leder-Kombination.

Aussen: Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung inklusive elektrischer Laderaumabdeckung; Anhängervorrichtung elektrisch abklappbar mit Anhängerrangierassistent; Komfortschlüssel inkl. sensorgesteuerter

Gepäckraumklappe (ohne Safelock); Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend, mit Memory-Funktion und Bordsteinautomatik für Beifahreraußenspiegel.

Scheinwerfer + Leuchten: LED-Scheinwerfer; LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht; Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Automatische Leuchtweitenregulierung; Tagfahrlicht.

Pakete: S line Sportpaket; S line; Optikpaket schwarz; S line selection; Glanzpaket schwarz; Optikpaket schwarz (Paketbestandteil).

Finanzierungsbeispiel: Audi Bank
Monatliche Rate: 1.109,00 EUR
Anzahlung: 24.792,41 EUR
Laufzeit: 48 Monate bei 10000 km
Eff. Jahreszins: 3,90%
Schlussrate: 17.237,47 EUR
Sollzinssatz: 3,90% (Gebunden)
Abschlussgebühren: 0,00 EUR
Nettokreditbetrag: 64.187,59 EUR
Bruttokreditbetrag: 70.502,93 EUR

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Spurhalteassistent,Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry,Spurwechselassistent).

Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Allrad	Alu-Felgen
Anhängerkupplung (AHK)	Bord-Computer	Dachreling	Einparkhilfe (PDC)
Elektrische Sitze	Front- und Seiten-Airbags	Garantie	Klimaautomatik
Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nichtraucherfahrzeug	Panoramadach
Radio/CD	Rußpartikelfilter	Scheckheftgepflegt	Servolenkung
Sitzheizung	Sportfahrwerk	Sportpaket	Sportsitze
Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle
Wegfahrsperre	Zentralverriegelung		

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.