

AUDI Q2

Q2 Sport 35 TFSI S

tronic KLIMA LED NAVI

ALU

€ 32.479,00
(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup
EZ: 09/2020
Benzin
1498 ccm

Gebrauchtwagen
15.965 km
110 kW (150 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 5.2 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 119 g/km*
Schadstoffklasse EURO6
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: nein



Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Qualitätssiegel GW:plus; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; Anschlussgarantie 3 Jahre, max. 100.000 km.

Technik + Sicherheit: elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC) mit radselektiver Momentensteuerung; ASR; Deaktivierungsschalter für Beifahrerairbag; S tronic; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Progressivlenkung; Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos; Abgaskonzept, EU6 DG; Wegfahrsperre, elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; 4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110KW TSI Grundmotor ist: TJ7/N09/T9F.

Multimedia: MMI Navigation; Audi connect Navigation & Infotainment; Bluetooth-Schnittstelle; Audi sound system; Elektrische Schnittstelle für externe Nutzung, AUX-IN und USB; digitaler Radioempfang.

Assistenzsysteme: Anfahrassistent; Fernlichtassistent; Reifendruck-Kontrollanzeige; Einparkhilfe plus; Geschwindigkeitsregelanlage; Audi pre sense front; Waschwasserstandsanzeige.

Innen: Komfortklimaautomatik; Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus; Fahrerinformationssystem; Fensterheber; Aluminiumoptik im Interieur; NichtraucherAusführung; Frontscheibe mit grauem Colorstreifen; Blade in Wagenfarbe.

Sitze + Polster: Sitzheizung vorn; Mittelarmlehne vorn; Sportsitze vorn; Rücksitzlehne geteilt umklappbar; Beifahrersitz höhenverstellbar; Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz; Stoff Index; Kopfstützen hinten; Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze.

Aussen: Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar; Komfortschlüssel, ohne Safelock; Dachkantenspoiler; Gepäckraumklappe elektrisch öffnend undschließend; Privacy-Verglasung (Scheiben abgedunkelt); Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe; Stoßfänger Sport.

Scheinwerfer + Leuchten: LED-Heckleuchten; LED-Scheinwerfer; LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck; Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Leuchtweitenregulierung; Tagfahrlicht; Nebelschlussleuchten.

Räder + Reifen: Aluminium-Gussräder im 5-Arm-Stern-Design, Größe 7 J x 17, mit Reifen 215/55 R 17; Reifen 215/55 R17 94V; Reifenreparaturset.

Pakete: Lichtpaket; Kindersicherheitspaket.

Sonstiges: Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet; Kindersicherung; Scheibenwaschanlage; Geschlossener Aufbau; Navigationsvorbereitung; Dachhimmel in Stoff titangrau; CO2-Effizienzklasse: C

Ehemalige UPE des Herstellers: 38.451 EuroÄnderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(LED Scheinwerfer,Notbremsassistent,Keyless Entry)erstellt durch my-motion.de.

Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	ESP
Einparkhilfe (PDC)	Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	Klimaautomatik
Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Radio/CD
Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung	Sportsitze
Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle
Wegfahrsperre	Zentralverriegelung	el. Fensterheber	

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.