

AUDI Q2

Q2 1.5 TFSI KLIMA LED

ALU

€ 21.479,00
(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup
EZ: 11/2018
Benzin
1498 ccm

Gebrauchtwagen
34.900 km
110 kW (150 PS)
Schaltgetriebe

Verbrauchsangaben
komb. 5.6 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 127 g/km*
Schadstoffklasse EURO6
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: nein



Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Qualitätssiegel GW:plus; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; Audi Garantie.

Technik + Sicherheit: elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC) mit radselektiver Momentensteuerung; ASR; Deaktivierungsschalter für Beifahrerairbag; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; Heckscheiben-Wisch-Waschanlage mit Intervallschaltung; elektromechanische Parkbremse; 6-Gang Handschaltgetriebe; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Progressivlenkung; Innenspiegel, manuell abblendbar; Abgaskonzept, EU6 AG/H/I; Wegfahrsperrung, elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; 4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110KW TSI Grundmotor ist: TJ7/N09/T9F.

Multimedia: Connectivity-Paket; Bluetooth-Schnittstelle; Audi Smartphone Interface; USB-Ladeschnittstellen für Fondpassagiere; Radio High Scale (Gen2); 4 Passivlautsprecher vorn.

Assistenzsysteme: Geschwindigkeitsregelanlage plus Speed-Limiter; Reifendruck-Kontrollanzeige; Einparkhilfe hinten; Audi pre sense front; Waschwasserstandsanzeige.

Innen: Komfortklimaautomatik; Ledersportmultifunktionslenkrad; Fensterheber mit Komfortschaltung und Abschaltsicherung, elektrisch; Fahrerinformationssystem; Fußmatten vorn und hinten; Wärmeschutzverglasung; NichtraucherAusführung; Frontscheibe mit grauem Colorstreifen.

Sitze + Polster: Innenfarbe: schwarz-schwarz/schwarz-schwarz/schwarz/titangrau; Sitzheizung vorn; Mittelarmlehne vorn; Sitzbezüge in Stoff; Rücksitzlehne, umklappbar; Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz; Fahrersitz manuell höhenverstellbar; Kopfstützen hinten; Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze.

Aussen: Zentralverriegelung mit Funkschlüssel; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe.

Scheinwerfer + Leuchten: LED-Heckleuchten; LED-Scheinwerfer; LED-Scheinwerfer inkl. dynamischem Blinklicht Heck;

Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Leuchtweitenregulierung; Tagfahrlicht; Nebelschlussleuchten.

Räder + Reifen: Aluminium-Gussräder im 5-Speichen-Design, Größe 6,5 J x 16, mit Reifen 215/60 R 16; Reifen 215/60 R16 95V; Reifenreparaturset.

Pakete: Lichtpaket.

Sonstiges: Steuerungsnummer; Kindersicherung; Geschlossener Aufbau; Dachhimmel in Stoff titangrau; Blade in Titangrau matt; Zierleisten standard Kunststoff schwarz; CO2-Effizienzklasse: C

Ehemalige UPE des Herstellers: 32.553 EuroÄnderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(LED Scheinwerfer,Notbremsassistent)erstellt durch my-motion.de.

Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	ESP
Einparkhilfe (PDC)	Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	HU/AU neu
Klimaautomatik	Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad	Radio/CD
Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung	Start/Stop-Automatik
Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle	Wegfahrsperr
Zentralverriegelung	el. Fensterheber		

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.