

# AUDI A8

## A8 50 TDI quattro

### tiptronic KLIMA LED

### NAVI LEDER

€ 107.979,00  
(MwSt. ausweisbar)



AUDI ZENTRUM HALLE Audi Gebrauchtwagen :plus

Limousine  
EZ: 12/2018  
Diesel  
2967 ccm

Gebrauchtwagen  
3.000 km  
210 kW (286 PS)  
Automatik

**Verbrauchsangaben**  
komb. 5.6 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 148 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6D\_TEM  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel GW:plus; Anschlussgarantie 3 Jahre, max. 100.000 km; CO2-Effizienzklasse: A.

**Technik + Sicherheit:** Adaptive air suspension; Tiptronic; ASR; Seitenairbags vorn und hinten inkl. Kopfairbagsystem; Diebstahlwarnanlage mit Abschleppschutz.

**Multimedia:** Audi Phone Box; Audi Smartphone Interface; LTE-Unterstützung für Audi phone box; MMI Radio Plus mit MMI touch response; Bang & Olufsen Premium Sound System mit 3D-Klang; DVD-Wechsler und DVD-Laufwerk; digitaler Radioempfang; Audi music interface im Fond.

**Assistenzsysteme:** Nachtsichtassistent; Audi side assist; Umgebungskameras; Assistenzpaket Tour; kamerabasierende Verkehrszeichenerkennung; Adaptiver Fahrassistent inkl. Notfallassistent; Reifendruck-Kontrollsystem; Einparkhilfe vorn und hinten mit aktivem Flankenschutz; Audi pre sense front; Audi connect Notruf & Service inkl. Fahrzeugsteuerung; Head-Up Display.

**Innen:** Komfortklimaautomatik 4-Zonen; Standheizung und -lüftung; Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion, Schaltwippen und Lenkradheizung; Audi virtual cockpit; Durchladeeinrichtung.

**Sitze + Polster:** Sitzheizung für Fahrer- und Beifahrersitz sowie die äußeren Sitzplätze im Fond; Komfortmittellarmlehne vorn; Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn; Elektrische Sitzeinstellung für beide Vordersitze mit Memory-Funktion; Komfort-Individualkontursitz-Paket in Sportoptik; 4-Wege-Lendenwirbelstütze; Sportsitze vorne.

**Aussen:** Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend, mit Memory-Funktion; Panorama-Glasdach (einteilig); Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung (mit Safe-Lock); Garagentoröffner (HomeLink); Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend.

**Scheinwerfer + Leuchten:** OLED-Heckleuchten; HD Matrix-LED-Scheinwerfer; HD Matrix-LED-Scheinwerfer mit Audi Laserlicht; Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Tagfahrlicht.

**Räder + Reifen:** Aluminium-Gussräder Audi Sport im 5-V-Speichen-Stern-Design, anthrazitschwarz glänzend, glanzgedreht, Größe 9 J x 20.

**Pakete:** Lederpaket; Optikpaket schwarz; Nichtraucherpaket; Technologie-Paket better vision; Wärme-Komfort-Paket vorn; Assistenzpaket Stadt; Sport-Exterieurpaket.

**Sonstiges:** Stufenheck; Handschuhfachkühlung; Dachhimmel in Stoff schwarz; Frontscheibe Wärmeschutzverglasung; Leseleuchten vorn und hinten; Kraftstoffsystem Diesel.

**Finanzierungsbeispiel:** Audi Bank  
Monatliche Rate: 1.349,00 EUR  
Anzahlung: 30.086,36 EUR  
Laufzeit: 48 Monate bei 10000 km  
Eff. Jahreszins: 3,90%  
Schlussrate: 20.918,21 EUR  
Sollzinssatz: 3,90% (Gebunden)  
Abschlussgebühren: 0,00 EUR  
Nettokreditbetrag: 77.893,64 EUR  
Bruttokreditbetrag: 85.557,50 EUR

---

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(Spurhalteassistent,Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry,Spurwechselassistent,Luftfederung).

---

## Ausstattung

4-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Allrad	Alu-Felgen
Bord-Computer	Einparkhilfe (PDC)	Elektrische Sitze	Front-, Seiten- und weitere Airbags
Garantie	Klimaautomatik	Leder-Ausstattung	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nichtraucherfahrzeug	Panoramadach	Radio/CD
Rußpartikelfilter	Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung
Sportpaket	Sportsitze	Standheizung	Tagfahrlicht
Tempomat	Traktionskontrolle	Wegfahrsperre	Zentralverriegelung
el. Fensterheber			

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.