

AUDI A4

A4 Avant Sport 1.4 TFSI

KLIMA LED NAVI ALU

€ 22.479,00
(MwSt. nicht ausweisbar)



Kombi
EZ: 01/2018
Benzin
1395 ccm

Gebrauchtwagen
59.300 km
110 kW (150 PS)
Schaltgetriebe

Verbrauchsangaben
komb. 5.5 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 131 g/km*
Schadstoffklasse EURO6
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: nein



Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Qualitätssiegel GW:plus; 1. Hand; Audi Garantie.

Technik + Sicherheit: Antiblockiersystem; ASR; Fullsize-Airbags; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; elektromechanische Parkbremse; 6-Gang Handschaltgetriebe; Start-Stop-System; Abgaskonzept, EU6 plus; Innenspiegel, automatisch abblendend, rahmenlos; Elektromechanische Servolenkung; Wegfahrsperre, elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Direkteinspritzung(FSI); 4-Zylinder-Ottomotor 1,4L/110 KW TSI GM ist: TL9/TL1/TK8/TW8/TL8/T28; 4 Zyl.Ottomotor 1,4L Aggr. 04E.J.

Multimedia: MMI Navigation; MMI® Navigationsmodul; Audi connect Navigation & Infotainment; Bluetooth-Schnittstelle; MMI Radio; Audi sound system; digitaler Radioempfang; Audi connect Navigation & Infotainment (3 Monate).

Assistenzsysteme: Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage; Fernlichtassistent; Reifendruck-Kontrollanzeige; Einparkhilfe plus; Geschwindigkeitsregelanlage; Licht- / Regensensor; Audi pre sense city; Audi connect Notruf & Service inkl. Fahrzeugsteuerung.

Innen: Klimaautomatik; Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion; Fensterheber elektrisch; Fahrerinformationssystem; Wärmeschutzverglasung; Einstiegsleisten mit Aluminiueinlage vorn.

Sitze + Polster: Sitzheizung vorn; Komfortmittelarmlehne vorn; 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze; Sportsitze vorn; Rücksitzlehne, umklappbar; Vordersitze manuell einstellbar; Stoff System; Kopfstützen hinten; Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze.

Aussen: Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, inkl. Bordsteinautomatik für Beifahreraußenspiegel; Zentralverriegelung "Keyless-Go" ohne Safe-Sicherung; Dachreling eloxiert; Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe.

Scheinwerfer + Leuchten: LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht; LED-Scheinwerfer inkl. dynamischem Blinklicht Heck; Automatische Leuchtweitenregulierung; Tagfahrlicht.

Räder + Reifen: Aluminium-Schmiederäder im 10-Speichen-Design, Größe 7,5 J x 17, mit Reifen 225/50 R 17; Ganzjahresreifen 225/50 R 17; Reifenreparaturset.

Pakete: Glanzpaket; Ausstattung Sport.

Sonstiges: Zigarettanzünder und Aschenbecher; Stoßfänger verstärkt; Dynamikfahrwerk; Kindersicherung; Sport; Wendeladeboden; Dachhimmel in Stoff; Kraftstoffbehälter (54 Liter); Dekoreinlagen Aluminium Ellipse; Schnittstellen für externe Nutzung; CO2-Effizienzklasse: D

Ehemalige UPE des Herstellers: 42.387 EuroÄnderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!(LED Scheinwerfer,Notbremsassistent,Keyless Entry)erstellt durch my-motion.de.

Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	Dachreling
Einparkhilfe (PDC)	Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	HU/AU neu
Klimaautomatik	Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem
Radio/CD	Servolenkung	Sitzheizung	Sportpaket
Sportsitze	Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht	Tempomat
Traktionskontrolle	Wegfahrsperre	Zentralverriegelung	el. Fensterheber

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.