

# AUDI A4

## A4 Avant 2.0 TDI

### Tiptronic KLIMA XENON

### NAVI LEDE

€ 18.499,00  
(MwSt. ausweisbar)



Kombi  
EZ: 01/2015  
Diesel  
1968 ccm

Gebrauchtwagen  
94.800 km  
130 kW (177 PS)  
Automatik

**Verbrauchsangaben**  
komb. 4.9 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 129 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO5  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



## Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel GW:plus; Audi Garantie; CO2-Effizienzklasse: A.

**Technik + Sicherheit:** Tiptronic; Elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC); ASR; Seitenairbags hinten; Fullsize Airbags mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung; Sicherheitsinnenspiegel abblendbar; Dieselpartikelfilter; elektromechanische Parkbremse; Start-Stop-System; Abgaskonzept, EU5 plus; Elektromechanische Servolenkung; Wegfahrsperre, elektronisch; 4 Zyl.Dieselmotor 2,0L Aggr. 03L.M; 4-Zyl.Turbodieselmotor 2,0 L/130 KW(4V) TDI Common-Rail Grundmotor: TR1,TD1,TM4/TL4/TP4.

**Multimedia:** Sprachdialogsystem für Navigationssystem mit DVD inklusive MMI; MMI® Navigation plus; Radio (in Verbindung mit MMI® Navigation); Audi connect inklusive Autotelefon; DVD-Laufwerk; Audi music interface; Audi sound system; Sprachsteuerung.

**Assistenzsysteme:** Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage; Reifendruck-Kontrollanzeige; Einparkhilfe plus; Geschwindigkeitsregelanlage; Licht- / Regensensor.

**Innen:** Komfortklimaautomatik 3 Zonen; Sitzbezüge in Leder G-Narbe/Kunstleder B-Narbe; Multifunktions-Lederlenkrad im 4-Speichen-Design; Fensterheber elektrisch; Fahrerinformationssystem FIS mit Farbdisplay; Fußmatten vorn und hinten; Wärmeschutzverglasung; Elektrische Luftzusatzheizung; 12-Volt-Steckdose im Gepäckraum.

**Sitze + Polster:** Innenfarbe: titangrau-titangrau/stahlgrau-stahlgrau/stahlgrau/mondsilber; Sitzheizung vorn; Mittelarmlehne vorn; Leder-Kunstleder-Kombination; Vordersitze mit Höheneinstellung; Rücksitzlehne umklappbar; Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz; Kopfstützen hinten; Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze.

**Aussen:** Zentralverriegelung mit Funkschlüssel; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar; Gepäckraumklappe

elektrisch öffnend und schließend; Dachreling in Aluminium eloxiert; Scheiben abgedunkelt (Privacy-Verglasung); Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe.

**Scheinwerfer + Leuchten:** Xenon Plus; LED-Heckleuchten; Xenon-Plus mit Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Leuchtweitenregulierung, automatisch-dynamisch; Nebelscheinwerfer; Tagfahrlicht mit separaten Reflektoren.

**Räder + Reifen:** Aluminium-Schmiederäder im 10-Speichen-Design, Größe 7,5 J x 16; Zusätzliche Winterbereifung; Reifenreparaturset.

**Pakete:** Glanzpaket; Infotainmentpaket; Ablagepaket; Lichtpaket.

**Sonstiges:** Stoßfänger verstärkt; Ladeboden; Dynamikfahrwerk; Variable Getriebeabstufung; Kraftstoffsystem Diesel; Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlagen auf den Türschwelleren; Dachhimmel in Stoff; Avant/allroad

---

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten! erstellt durch my-motion.de.

---

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer
Dachreling	ESP	Einparkhilfe (PDC)	Front-, Seiten- und weitere Airbags
Garantie	Klimaautomatik	Leder-Ausstattung	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug	Radio/CD
Rußpartikelfilter	Servolenkung	Sitzheizung	Start/Stop-Automatik
Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle	Wegfahrsperre
Xenon-Scheinwerfer	Zentralverriegelung	el. Fensterheber	

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.