

VW Arteon

Arteon Shooting Brake

Elegance 2.0 TSI DSG

€ 39.869,00
(MwSt. ausweisbar)



Kombi
EZ: 10/2021
Benzin
1984 ccm

Gebrauchtwagen
26.781 km
140 kW (190 PS)
Automatik

Volkswagen Zentrum Halle



Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Qualitätssiegel Zertifizierte Gebrauchtwagen; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; !!! 3 Jahre Anschlussgarantie - bis 100.000 km !!!.

Technik + Sicherheit: 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung, inkl. Knie-Airbag auf der Fahrerseite; Seitenairbags für die äußeren Rücksitze, inkl. Seitenairbags vorn sowie Kopfairbagsystem; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Backup-Horn und Abschleppschutz; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel automatisch abblendend; Adaptive Fahrwerksregelung (DCC); Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Progressivlenkung; Abgasnorm EU6 AP; Elektronische Begrenzung der Höchstgeschwindigkeit; 4-Zylinder-Ottomotor 2,0 l TSI, 140 kW.

Multimedia: Navigationssystem "Discover Pro" inkl. "Streaming & Internet"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; USB-C-Schnittstelle und USB-Ladebuchse; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Vorbereitung Mobiler Schlüssel, für den Fahrzeugzugang per Smartphone; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus".

Assistenzsysteme: Berganfahrassistent; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Umgebungsansicht "Area View" inkl. Rückfahrkamera "Rear View"; Spurwechselassistent "Side Assist" und Ausparkassistent; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist" und "Side Assist"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go", mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Notbremsassistent "Front Assist" (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h); Fahrerassistent "Travel Assist", Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe; Regensensor; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Head-up-Display.

Innen: Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Lederpaket "Nappa"; Sitzmittelbahnen und -wangeninnenseiten der Vordersitze und der äußeren

Rücksitzplätze in Leder "Nappa"; Standheizung und -lüftung mit Vorwahrer und Fernbedienung; Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, beheizbar, mit Touch-Bedienung und Schaltwippen; Digital Cockpit "Pro", mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Schalthebelknopf in Leder; 230-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten; 12-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten; Pedale in Edelstahl gebürstet; Innenleuchten mit Abschaltverzögerung und Dimmfunktion, je 2 LED-Leseleuchten vorn und hinten.

Sitze + Polster: Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne und Durchlademöglichkeit; Top-Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn elektrisch einstellbar, Massagefunktion auf Fahrerseite; ergoComfort Sitz mit 14-Wege Einstellung mit Memory-Funktion auf der Fahrerseite; Vordersitze elektrisch einstellbar, ergoComfort Sitz auf Fahrerseite, mit Memory-Funktion und Komforteinstieg; ISOFIX-Halteösen zur Befestigung von 2 Kindersitzen auf den Rücksitzen, auch für i-Size-Kindersitze.

Aussen: Akustikpaket; "Easy Open & Close"-Paket mit Safe-Sicherung; Schlüsselloses Schließ- und Startsystem "Keyless Access" mit Safe-Sicherung; TOP-Paket; Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; Außenspiegel elektrisch anklappbar, auf Fahrerseite abblendend, Umfeldbeleuchtung und Memory-Funktion; "Easy Open & Close" - Heckklappe mit sensorgesteuerter Öffnung und Schließung, mit Fernentriegelung; Einstiegsleisten mit Einleger in Edelstahl.

Scheinwerfer + Leuchten: LED-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht und Kurvenfahrlicht; Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht; Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist"; Abbiege- und Schlechtwetterlicht; 3D-LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte; Fahrlichtschaltung automatisch, mit Tagfahrlicht, "Leaving home"-Funktion und manueller "Coming home"-Funktion; Ambientebeleuchtung 30-farbig; Einstiegs-/Warnleuchten in LED-Technik in den Türen vorn.

Räder + Reifen: Reifendruck-Kontrollsystem; 4 Leichtmetallräder "Rosario" 8 J x 20 in Dark Graphite matt.

Pakete: "Business Premium"-Paket; Fahrerassistenzpaket.

Sonstiges: Komfortausstattung

!Für Irrtümer, Schreib- und Tippfehler keine Haftung!

Ehemalige UPE des Herstellers: 64.415 Euro Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten! (Abstandstempomat, LED Scheinwerfer, Keyless Entry).

Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Alu-Felgen	ESP
Elektrische Sitze	Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	HU/AU neu
Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nichtraucherfahrzeug
Panoramadach	Scheckheftgepflegt	Schiebedach	Servolenkung
Sitzheizung	Standheizung	Start/Stop-Automatik	Traktionskontrolle
Wegfahrsperre	Zentralverriegelung	el. Fensterheber	

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.